

НЕФТЕГАЗ-2014

Прошедшая этим летом выставка Нефтегаз-2014 традиционно собрала наибольшее количество компаний демонстрирующих на своих стендах последние технологические достижения мировой нефтегазовой отрасли. Ключевые игроки рынка оборудования представили свои последние разработки. В числе зарубежных компаний были такие лидеры рынка, как China Petroleum Technology and Development, Gardner Denver, JUMO, Kanex Krohne, Man Turbo, Mokveld Valves BV, MTU, Pentair, R&B Industrial Supply, Siemens, VEGA, National Oilwell Varco, Aksa Power Generation, концерн «АББ».

Пять стран – Германия, Китай, Норвегия, Финляндия, Чехия организовали в рамках выставки национальные экспозиции, демонстрируя тем самым высокий интерес к российскому нефтегазовому рынку и развитию партнерских отношений с российскими компаниями.

Россию на выставке представляли 469 экспонентов практически из всех субъектов Российской Федерации. Среди них такие гиганты отечественной энергетики и машиностроения, как «Газпром», «Татнефть», «Зарубежнефть»,

«Уралмаш», «Росатом», «Президент-Нева», «Пакер», Трубная Металлургическая компания, «Газпром автоматизация» и др.

Основное внимание выставки было сосредоточено на новейших технологиях, оборудовании и ключевых вопросах топливно-энергетического комплекса России и мира. Разделы выставки были посвящены автоматизации, нефтегазохимии, актуальным разработкам газовых, сервисных, инжиниринговых, транспортных и других компаний, представляющих все сегменты нефтегазового рынка.

Выставка позволила оценить ситуацию на российском и мировом нефтегазовом рынке, заострить внимание на проблемах отечественного нефтегазового комплекса, приоритетах и возможностях, определяющих сегодня развитие ТЭК России.

«Нефтегаз» – проект с 35-летней историей, признанный самой крупной выставкой нефтегазовой тематики в России и входящий в десятку крупнейших нефтегазовых смотров мира. Сегодня выставка вышла на высокий качественный уровень, она вызывает интерес у федеральной и региональной власти, к ней приковано

внимание профессионалов отрасли, главных участников нефтегазового рынка. Международные статус и авторитет выставки подтверждены Знаками Всемирной ассоциации выставочной индустрии (UFI) и Российского союза выставок и ярмарок (РСВЯ).

В этом году впервые в истории проекта «Нефтегаз» Оргкомитет выставки возглавили Первый заместитель Председателя Совета Федерации ФС РФ А. Торшин и Председатель Совета Союза нефтегазопромышленников России Ю. Шафраник.

По оценке И. Сечина, для всех, кто работает в нефтегазовой отрасли, выставка «Нефтегаз-2014» – это «прекрасная возможность заглянуть в будущее топливно-энергетического комплекса, познакомиться с новейшими технологиями добычи, транспортировки и переработки углеводородов, с экологическими и энергосберегающими программами».

Своим мнением о мероприятии поделились и участники выставки, с которыми журналисты Neftegaz.RU встретились на их стендах.

Грасис

Ольга Федорова,
Заместитель директора по маркетингу
ЗАО «Грасис»

1. Что вы экспонируете на выставке? Почему привезли именно этот продукт (он новый, он не имеет аналогов на рынке и т.д.)?

На стенде «Грасис» представлен модернизированный газоразделительный блок с мембранными картриджами для получения азота, а также инновационный мембранный модуль «Грасис», оснащенный полволоконной нанокомпозитной мембраной. Модуль специально предназначен для разделения углеводородных газов (природный и попутный нефтяной, шахтный, сланцевый газы), в том числе с высоким содержанием тяжелых углеводородов, воды, CO₂ и серосодержащих примесей для подготовки газа для транспортировки, а также до требований топливного газа. На основе этой мембраны специалистами нашей компании разработаны и запатентованы технологические решения и создано оборудование. НПК «Грасис» является единственной российской компанией, реализующей предлагаемые технические решения на базе мембранных модулей собственного производства. А также единственной компанией в мире, которая реализовала проекты по подготовке природного и попутного нефтяного газа содержащего сероводород и меркаптаны для последующей сдачи в газотранспортную систему.

В настоящее время компания реализовала девять проектов по подготовке газа на основе мембранной технологии (включая запущенные в эксплуатацию и находящиеся в стадии монтажа) производительностью по сырьевому газу от 10 до 600 млн. м³/год и рабочим давлением до 10 МПа. География осуществляемых проектов охватывает все регионы, в том числе находящиеся в зоне вечной мерзлоты и Крайнего Севера.

2. Участвовала ли ваша компания в предыдущей выставке, что изменилось за это время в жизни компании, как пополнилась продуктовая линейка? Какие проекты были начаты и реализованы?

Научно-производственная компания «Грасис» участвует в данной выставке ежегодно уже на протяжении 10 лет. В первую очередь, за это время компания «Грасис» стала обладателем самого крупного перечня реализованных проектов в области воздухо- и газоразделения в России и странах СНГ. Общее число выполненных проектов компании превысило 750. Сейчас масштабы проектной и производственной деятельности насчитывают более 500 городов и населенных пунктов как в России и странах СНГ, так и на территории Восточной Европы.

В стадии реализации находится крупный проект по подготовке газа в Восточной Европе, начато несколько сложных проектов по подготовке газа в России, произведены мобильные азотные станции на основе нанокомпозитной полволоконной мембраны последнего поколения для компаний Лукойл, Роснефть, Татнефть, Сибур, Черноморнефтегаз, Иркутская нефтяная компания и многих других.

В начале 2014 года года НПК «Грасис» и ОАО «Газпром» провели успешные испытания совместного проекта – первой промышленной мембранной установки по выделению гелия из природного газа. Полученные в ходе испытаний данные будут использоваться при



проектировании промышленных мембранных установок на объектах ОАО «Газпром», в частности на Чаюдинском нефтегазоконденсатном месторождении. Для российского газового рынка этот проект имеет важнейшее стратегическое значение, так как выход на промышленную добычу гелия в Восточной Сибири приведет к лидерству в области производства гелия в мире.

3. Какие, по вашим наблюдениям, произошли изменения на рынке продукции, производимой вашей компанией, изменилось ли как-то позиционирование компании?

Сейчас приоритетными для компании являются новые научные разработки в областях плазмохимических способов очистки газа от сероводорода, возможности использования ультрафиолета для тех же целей, гликолевой осушки газа и других. Мы разрабатываем новые конструкции фильтрующих систем, решения с применением комбинированных технологий.

Конкуренция сейчас чрезвычайно высока. Но такое положение дел благоприятно для рынка, к тому же, от конкуренции, в конечном счете, выигрывает заказчик.

Наша цель – быть эффективнее, быть на шаг впереди. Эффективность в нашем понимании должна проявляться во всем. На протяжении всей цепочки работ с нами заказчик должен получать требуемый и качественный результат.

Также одно из самых перспективных и важных направлений развития Грасис – это выход на рынки Южной и Северной Америки, стран Азиатско-Тихоокеанского региона, Ближнего Востока. Там у нас большой потенциал, так как мы предлагаем нефтегазовым компаниям уникальные технологии, превосходящие традиционные решения.

Также мы планируем создать в России производство современной полволоконной газоразделительной мембраны. Этот проект не только позволит получить нашей стране отечественную мембрану, но и открыть новое научное направление по развитию данной технологии.

ТМК

Сергей Билан,
Заместитель Генерального директора
по нефтегазовому сервису
ОАО ТМК

Мы экспонируем на выставке трубную продукцию, предназначенную для добычи и транспортировки углеводородов. 75% наших потребителей – компании





нефтегазового комплекса, а наибольшую долю в структуре продаж компании занимают нарезные нефтегазовые трубы (ОСТГ).

Поэтому на стенде ТМК демонстрировались образцы высокотехнологичной продукции компании – премиальные резьбовые соединения семейства ТМК UP собственной разработки, нержавеющие трубы, трубы большого диаметра, теплоизолированные лифтовые трубы (ТЛТ), а также был представлен широкий спектр каталогов продукции и презентационные видеоматериалы.

ТМК традиционно участвует в выставке «Нефтегаз» с 2001г. Это значимое ежегодное отраслевое мероприятие. Выставочный стенд ТМК, выделявшийся своей масштабностью и дизайном, предоставил посетителям прекрасную возможность для ознакомления с деятельностью Компании и выпускаемой продукцией

За последние несколько лет действительно произошли важные изменения как в жизни компании, так и в нефтегазовой отрасли. Не секрет, что условия добычи углеводородов продолжают усложняться. По мере истощения старых месторождений нефтяники и газовики идут на Крайний Север, реализуют проекты на шельфе, разрабатывают нетрадиционные запасы углеводородов – сланцевый газ, битумные пески и т. д. Разработка таких месторождений требует применения нового оборудования и технологий, и мы готовы предложить их нашим потребителям.

Для этого мы ведем масштабную научно-исследовательскую работу. Разработкой и усовершенствованием трубной продукции, а также проведением экспериментальных тестов, оценочных испытаний и передовых научных исследований в ТМК занимаются исследовательские центры – Российский институт трубной промышленности (РосНИТИ, г. Челябинск, Россия) и Научно-исследовательский центр в Хьюстоне (США). Недавно мы приступили к строительству нового научно-технического центра ТМК в инновационном центре «Сколково» (Россия).

Мы первыми в России изготовили теплоизолированные лифтовые трубы (ТЛТ), которые позволяют предотвратить растепление устья скважины в условиях вечной мерзлоты, разработали и продолжаем развивать собственное семейство премиальных резьбовых соединений, которые необходимы для строительства наклонно-направленных и горизонтальных скважин, разрабатываем и внедряем новые марки стали, устойчивые к агрессивным средам.

Потребители ожидают от нас своевременных поставок продукции, учитывающей все особенности конкретного месторождения, проекта или даже одной скважины в комплексе с сервисными услугами. Все это привело к тому, что ТМК перестала быть исключительно металлургической компанией и в течение последних нескольких лет позиционируется как субъект рынка нефтегазового сервиса. Мы предлагаем трубную продукцию вместе с комплексом услуг по нанесению защитных покрытий, термообработке, изготовлению элементов трубных колонн, нарезке резьбы. В сферу деятельности нашего нефтесервисного направления входят также строительство, ремонт и заканчивание скважин, содействие в комплектации и спуске колонн, обучение технического персонала. Мы продолжаем активно развивать это направление нашего бизнеса в России, США, на Ближнем Востоке.

У компании большие планы по развитию сервиса, и мы будем их последовательно реализовывать, в том числе в партнерстве с ведущими международными компаниями. В частности, мы достигли договоренности с компанией Baker Hughes, входящей в тройку мировых лидеров нефтесервисного рынка, о разработке совместных интегрированных решений по заканчиванию скважин. Осуществляя комплексные поставки внутрискважинного оборудования и трубной продукции, монтаж и техническую поддержку для нефтегазовых компаний, мы сможем снизить стоимость сервисных услуг и риски потребителей при строительстве скважин. А используя наш научно-технический потенциал, развивая производство инновационных продуктов и повышая эффективность нашей деятельности, мы сможем обеспечить финансовую устойчивость и конкурентоспособность компании на перспективу.

Интра тул

Владлен Китаев

На выставке Нефтегаз группа компаний INTRATOOL традиционно показывает технологии и оборудование для создания и поддержки производственной инфраструктуры. В этом году мы уделили особое внимание проектированию, строительству и комплектации ремонтных производств «под ключ». Кроме того на стенде компании можно было получить консультацию по всем вопросам связанным с супервайзингом строительства и ремонта технологических объектов и производств. Супервайзинг – это современный способ контроля



качества ремонта и строительства технологического оборудования и трубопроводов. Цель супервайзинга обеспечить качество работ для сведения к минимуму риска возникновения утечки на фланцевых соединениях и деталях трубопроводов, возникновения остановок оборудования в межремонтный период, исключение возможности аварии во время эксплуатации, увеличение срока службы и межремонтного цикла оборудования.

По сравнению с прошлой выставкой, в этот раз группа компаний делает больший акцент на комплексном предоставлении услуг. Такой подход наиболее удобен для заказчиков, когда одна компания может выполнять весь перечень работ, начиная от выполнения оперативного ремонта без необходимости остановки производства, планирования остановочного ремонта и, заканчивая, проектированием нестандартного оборудования или ремонтных производств. За время прошедшее с прошлой выставки предприятия группы компаний выполнили несколько масштабных проектов, один из которых – проектирование и строительство нового цеха по ремонту и ревизии запорной арматуры и предохранительных клапанов для нужд ОАО «Газпромнефть – Омский НПЗ». Специально для этого проекта конструкторами группы компаний был разработан стенд для зажима запорной и регулирующей арматуры диаметром до 250 мм – ССПУ (Стенд Стационарный Приводной Универсальный). В настоящий момент группа компаний получила патент на полезную модель, подтверждающий уникальность разработки.

В конце 2013 года компания изменила позиционирование на рынке, объединив ряд компаний, ранее аффилированных по принципу общих владельцев и представляющих различные направления услуг в рамках группы компаний. Таким образом, в группу компаний вошли следующие предприятия:

ИНТРА ТУЛ – поставщик промышленного инструмента и оборудования;

Сервисная Компания ИНТРА – осуществляет комплекс работ по ремонту и техническому обслуживанию технологического оборудования и трубопроводов промышленных предприятий;

ИНТРА ПРОЕКТ – выполняет «под ключ» полный спектр услуг и работ в области разработки проектных, технических и конструкторских решений, схем организации производственных процессов, технологических решений в части применения, как нового, так и существующего на предприятиях оборудования;

ИНТРАЛАЙН – инженерные решения для ремонта, обслуживания и строительства трубопроводов;

Велдсол – поставки промышленного оборудования и реализация проектов по автоматизации промышленных процессов в области сварки;

АрмсСервис – инжиниринг, поставка, гарантийное и пост гарантийное обслуживание установок слива/налива;

ПетроГазТех – инжиниринговая компания, специализирующаяся на идентификации, разработке, внедрении и продвижении технологий в области разведки и добычи нефти и газа.

В настоящий момент группа компаний активно развивается и наращивает компетенции в ключевых сегментах. В будущем году мы планируем выполнить несколько наиболее значительных проектов, как для группы, так и для отрасли в целом.

Курганхиммаш

Роман Мордвинов,
директор департамента нефтегазового оборудования
ООО «Курганхиммаш»

Компания Курганхиммаш является одной из ведущих компаний России по проектированию и производству компрессорного, блочно-комплектного, емкостного, сепарационного оборудования для нефтегазодобывающей, нефтегазоперерабатывающей промышленности. География поставок предприятия охватывает все основные отраслевые регионы страны.

Основной упор в настоящее время компания делает на производство модульных компрессорных станций, и крупногабаритного и толстостенного оборудования.

Основная часть оборудования изготавливается на новой линии по производству крупногабаритного и крупнотоннажного оборудования. Данная линия позволяет изготавливать аппараты весом до 180 тонн, толщиной стенки до 120 мм. Погрузка на авто и железнодорожный транспорт осуществляется при помощи специализированных передвижных домкратов без использования стационарных мостовых кранов.



Для компании Курганхиммаш участие в данной выставке стало хорошей традицией. Подтверждая участие в данном мероприятии, мы учитываем тот факт, что выставка входит в десятку крупнейших нефтегазовых выставок мира. Это и возможность напрямую пообщаться с партнерами и заказчиками (постоянными и потенциальными), обменяться опытом, укрепить партнерские отношения.

Оборудование Курганхиммаша применяется на крупнейших месторождениях нефти и газа: Ачимовском, Южно-Русском, Заполярном и многих других.

На предприятии работает коллектив конструкторов, имеющий значительный опыт разработки сложного технологического оборудования, отвечающего современным нормам промышленной и экологической безопасности и учитывающего при этом индивидуальные требования заказчиков и особенности объектов.

Программы по увеличению глубины и качества переработки углеводородного сырья, принятые на большинстве российских и зарубежных нефтеперерабатывающих заводах, предполагают использование оборудования не только со специальными свойствами сталей, но и с большой массой.

Как следствие, развитие направления производства крупногабаритного и толстостенного оборудования

стало еще одной актуальной технологической задачей для компании «Курганхиммаш», ведь появляется возможность расширения рынка сбыта продукции и вхождения в комплексные проекты, где предполагается использование не только стандартного оборудования.

В планах компании стоит дальнейшее расширение производственной базы, внедрение новых прогрессивных технологий, которые позволят нам более полно удовлетворять требования наших заказчиков.

Нефтетанк

Кургин Р.В.,
Технический директор
ООО «ТК Нефтетанк»

ГК «Нефтетанк» является ведущим российским производителем и поставщиком мягких мобильных резервуаров – нефтетанков. Нефтетанки® изготовлены из новейшего, эксклюзивного немецкого полимерного материала.

В нефтетанках® можно перевозить и долгосрочно хранить: все виды нефтепродуктов и ГСМ, трансформаторное масло, щёлочи, кислоты и удобрения, жиры и патоку, техническую и питьевую воду и многие другие жидкости.

Особенностями нефтетанков® являются: компактность, мобильность, размещение на неподготовленных площадках, быстрый монтаж, легкое перемещение на новые объекты.



Выгоды применения нефтетанков®:

1. Малый транспортный вес и габариты;
2. Оперативная доставка в отдаленные места и труднодоступные объекты любым видом транспорта, в том числе вертолетным;
3. Быстрый монтаж – без подготовки фундамента и без применения тяжелой спец. техники;
4. Готовность резервуара к эксплуатации за 15 минут, организация Полевого Склада Горючего (ПСГ) в 10 000 м³ за 1 день;
5. Гарантированная морозостойкость – температурный диапазон эксплуатации от -60°C до +85°C;
6. Сроки эксплуатации до 10 лет и более, отсутствие коррозии, инертности к хранимой жидкости;

Нефтетанк принимал участие в выставке «Нефтегаз – 2013» в г. Москва. Продуктовая линейка пополнилась следующей продукцией – водоналивные рукавные

дамбы, которые служат для ограждения акватории или территории от воздействия водных стихий с целью защиты гражданских и промышленных объектов от затопления.

В достаточно короткие сроки был реализован проект по модификации насосно – перекачивающего модуля НПМ с системой байпас и резервной линией перекачки жидкости, который успешно прошел сертификацию и получил соответствующий документ.

Был реализован проект по усиленным сборным металлокаркасным сооружениям – бермам с системой дренажа, рассчитанных с коэффициентом запаса по прочности и объему k=2 и проверенных испытаниями.

На данный момент наши технические специалисты работают над увеличением ассортимента поставляемого оборудования, чтобы предложить клиентам несколько совершенно новых готовых решений в области хранения и транспортировки нефтепродуктов и других жидкостей. Надеемся, что в самое ближайшее время мы представим новинки нашей продукции, в частности для улучшения работы складов ПСГ.

KROHNE

Лазовский А.Л.,
Руководитель Сервисного центра в странах СНГ

Компания KROHNE является ведущим мировым производителем и поставщиком решений в области промышленных измерений. Крупнейшие производственные предприятия KROHNE расположены по всему миру, в том числе и в России (ООО «КРОНЕ-Автоматика», г. Самара). Приборы компании сертифицированы и допущены к применению в России и странах СНГ. Компания KROHNE оказывает сервисную и техническую поддержку, гарантийное и послегарантийное обслуживание, а также проводит обучение технических специалистов.

Мы экспонируем оборудование, широко используемое в нефтегазовой отрасли, в частности, мы привезли индикатор уровня BM 26, позволяющий контролировать уровень в технологических аппаратах, где требуется не только контроль, но и передача информации. Все элементы оборудования монтируются на технологических аппаратах, один из предметов монтажа как раз и демонстрирует привезенное нами оборудование, позволяющие вести визуальный отсчет. Электронный модуль, позволяет преобразовать сигнал и передать его в систему управления. Нельзя оставить без внимания самый простой из уровнемеров (мы также его привезли на выставку), который показывает уровень и имеет выходные сигналы для передачи информации на пульт управления.

Компания также производит широкую гамму расходомеров, самых различных по спектру действия, начиная от самых простых – ротаметры (обеспечивающие визуальный контроль), с которых начиналась компания, в 1921 г. были выпущены первые такие приборы и они сразу нашли широкое применение, в том числе и в нефтегазодобывающей отрасли. На выставке мы экспонируем ультразвуковые накладные расходомеры, позволяющие наложить датчик непосредственно на трубопровод и таким образом смонтировать в течение 20 минут. Диапазон

трубопровода, на которых можно производить измерения от 15мм до 4000 мм. То же самое используется в системах водоснабжения.

Также мы привезли макет системы контроля утечек начиная с момента добычи нефти, в частности на шельфе, транспортировка нефтепродуктов и газа – это все можно контролировать, не допуская протечки.

В этом году KROHNE экспонирует приборы из продуктовой линейки 2014 г. В частности, приборы для измерения расхода и уровня в различных отраслях промышленности.

Расходомер ультразвуковой OPTISONIC 3400

- Надежное измерение расхода независимо от плотности и электропроводности продукта
- Относительная погрешность: ±0,3%
- Полнопроходное сечение измерительного участка расходомера
- Вязкость продукта, не более: 1000 сСт
- Усовершенствованный конвертер сигналов – поддержка HART® 7, Foundation Fieldbus, Profibus PA, Modbus (NAMUR)

Расходомер массовый OPTIMASS 6400

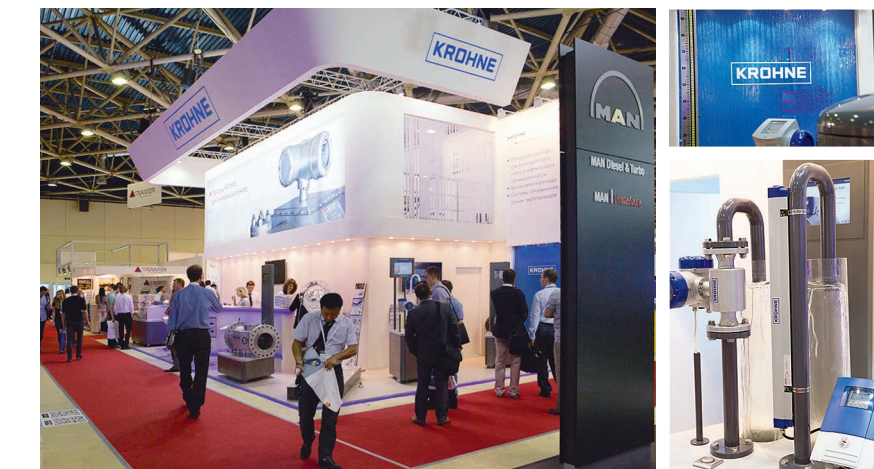
- Непрерывное измерение массового расхода даже при содержании газовых включений до 100%
- Относительная погрешность: ±0,1% (опционально ±0,05%)
- Исполнения расходомера для низких (от -200°C) и высоких (до +400°C) рабочих температур
- Различные материалы исполнения измерительной трубы: нержавеющая сталь, Хастеллой C-22, Дуплекс

Центральным событием деловой программы выставки стал 5-й международный энергетический форум «От современных нефтегазовых технологий к стабильному отраслевому развитию» – ЭНЕРКОН-2014.

Участники форума дали оценку нынешнему состоянию отрасли и обсудили перспективы развития ТЭК, обменялись мнениями по Энергетической стратегии России до 2035 года.

На пленарной сессии форума выступили советник генерального директора ОАО «Зарубежнефть» Аркадий Боксерман, профессор МГУ имени М.В. Ломоносова, РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина Александр Хавкин, президент Союза нефтегазопромышленников России Геннадий Шмаль и другие эксперты отрасли.

В рамках ЭНЕРКОН-2014 прошло заседание научно-практической



Уровнемер рефлекс-радарный OPTIFLEX 2200

- Измерение уровня жидкостей, паст, суспензий и сыпучих продуктов
- Возможность установки конвертера на расстоянии до 100 м от сенсора (разнесенная версия)
- Диапазон измерения, не более: 40 м
- Рабочая температура: -50...+300°C
- Отвечает требованиям SIL2 в соответствии с IEC 61508

Уровнемер радарный OPTIWAVE 5200

- Измерение уровня жидкостей, паст, суспензий и сыпучих продуктов
- Частота измерения: 8,9...10,4 ГГц
- Широкий выбор антенн в зависимости от применения
- Модульная конструкция корпуса и антенны обеспечивает возможность монтажа в ограниченных пространствах
- Отвечает требованиям SIL2 в соответствии с IEC 61508

секции «Трудноизвлекаемые и альтернативные ресурсы России. Освоение российского Арктического шельфа». Последние исследования по данной теме представили видные российские ученые, представители отраслевой науки – заместитель генерального директора по нефти и газу ОАО «ВНИИ ЗАРУБЕЖГЕОЛОГИЯ» Владимир Высоцкий, профессор РГУ нефти и газа им. И.М. Губкина Александр Дроздов, директор Института химии нефти СО РАН, профессор Любовь Алтунина, заведующий сектором отдела экономики ТатНИПИнефть Амур Яртияев, директор по НИОКР и Инжиниринг Weatherford Россия Михаил Гельфгат, вице-президент Мирового Нефтяного Совета, профессор Анатолий Золотухин.

Минпромторг России выбрал площадку главного отраслевого форума для проведения практического семинара

«Промышленные предприятия Крымского федерального округа: поставки оборудования для нефтегазового комплекса в новых геоэкономических условиях». Директор департамента металлургии и тяжелого машиностроения Минпромторга А.Михеев, заверил собравшихся, что Минпромторг России будет всячески поддерживать предприятия Крыма, и рекомендовал представителям нефтегазовой отрасли из других регионов РФ заключать с ними договоры и работать на рыночной основе.

Выставка «Нефтегаз-2014» и форум ЭНЕРКОН-2014 предоставили уникальную возможность в течение нескольких дней на одной площадке увидеть, каким в настоящее время является топливно-энергетический комплекс России и каким он может и должен стать в ближайшее время и в обозримой перспективе. ●